
	<p>ALLEGATO E11</p> <p>PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</p>	<p>Rev. 01 del 11.12.2025</p>
<p>Stabilimento di Venezia</p>		<p>Pagina 1 di 28</p>

DOCUMENTO TECNICO DI INDIRIZZO PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO

Grandi Molini Italiani spa
Stabilimento di Venezia

CATEGORIA IPPC

6.4 b) Materie prime vegetali con capacità di produzione di prodotti finiti di oltre 300 tonnellate al giorno

	<p align="center">ALLEGATO E11</p> <p align="center">PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</p>	<p align="center">Rev. 01 del 11.12.2025</p>
<p align="center">Stabilimento di Venezia</p>		<p align="center">Pagina 2 di 28</p>

PREMESSA

STRUTTURA DEL PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO

Il Piano di Monitoraggio e Controllo (PMC) è parte integrante dell’Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA). Il documento si basa sulle indicazioni della DGRV n. 242 del 09/02/2010 (in particolare degli indirizzi tecnici di cui all’Allegato D), successivamente modificata con DGRV n. 863 del 15/05/2012, e di quanto stabilito dal d.lgs. 152/2006.


ATTIVITÀ ANALITICA

Le determinazioni analitiche di laboratorio devono essere effettuate con i metodi indicati dalla normativa. Per i parametri per i quali devono essere rispettati BAT-AEL, i metodi devono essere quelli indicati nelle BATC di riferimento (metodi EN) e nel caso sia indicato “metodo EN non disponibile” o non siano indicati i metodi, si utilizzano altre metodiche, tenendo presente la logica di priorità fissata dal BRef “Monitoring of Emissions to Air and Water from IED Installations” e dal d.lgs. 152/06.

Ove non previsto dalla normativa e/o dalle BATC, le determinazioni analitiche devono essere effettuate con metodi ufficiali riconosciuti a livello nazionale/internazionale e in regime di buone pratiche di laboratorio e di qualità (con la logica di priorità fissata dal sopra citato BRef).

Metodi diversi dalle casistiche sopra citate possono essere utilizzati qualora sia effettuata la Relazione di Equivalenza, secondo quanto previsto dal paragrafo CRITERI MINIMI DI EQUIVALENZA dell’Allegato G alla Nota Tecnica ISPRA prot. n. 18712 del 01/06/2011 “Definizione di modalità per l’attuazione dei Piani di Monitoraggio e Controllo (PMC). SECONDA EMANAZIONE”, come aggiornato dalle successive emanazioni esplicative (al momento fino alla quinta emanazione prot. ISPRA n.16760 del 19/04/2013).

Le metodologie di campionamento e di analisi adottate dal Servizio Laboratori di ARPAV sono reperibili nel sito internet <http://www.arpa.veneto.it/servizi-ambientali/ippc/servizi-alle-aziende/metodiche-analitiche>. Al rapporto di prova dovrà essere allegato il giudizio di conformità del metodo redatto dal tecnico competente.

	<p align="center">ALLEGATO E11</p> <p align="center">PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</p>	<p align="center">Rev. 01 del 11.12.2025</p>
<p align="center">Stabilimento di Venezia</p>		<p align="center">Pagina 3 di 28</p>

Il gestore, salvo che non sia indicato diversamente nel provvedimento autorizzativo, deve comunicare al Dipartimento provinciale ARPAV competente per territorio, con almeno 15 giorni naturali e consecutivi di preavviso, le date di esecuzione delle attività di autocontrollo (relativamente alle analisi che possono essere pianificate). Per le analisi di autocontrollo non pianificabili (come ad esempio per le acque meteoriche di dilavamento), l'impresa dovrà comunicare ad ARPAV l'esecuzione dell'attività di autocontrollo contestualmente alla comunicazione al laboratorio.


Gli autocontrolli previsti devono essere sempre accompagnati da verbale di campionamento, nel quale sono indicate le condizioni al momento del prelievo e la firma del tecnico esecutore; al verbale di campionamento deve poter essere associato univocamente il Rapporto di Prova corrispondente.

Con riferimento alle attività di campionamento degli inquinanti in atmosfera, il gestore deve ottemperare alle specifiche prescrizioni impartite nell'AIA dall'Autorità Competente in materia di accessibilità e sicurezza per gli operatori incaricati del controllo e alle caratteristiche del punto di prelievo.

REGISTRAZIONE, CONSERVAZIONE E TRASMISSIONE DEI DATI DI AUTOCONTROLLO

Il Gestore deve inviare all'Autorità Competente, all'ARPAV (Dipartimento Provinciale competente per territorio) e agli Enti eventualmente indicati nell'AIA, entro il 30 aprile di ogni anno, un documento contenente i dati caratteristici dell'attività dell'anno precedente, costituito da:

- a) un report informatico dove inserire i dati previsti dalle tabelle del PMC nelle quali è stato assegnato "SI" nella colonna "Reporting", sul modello reperibile al sito internet <https://www.arpa.veneto.it/serviziambientali/ippe/serviziale-aziende/report-annuale>;
- b) una relazione esplicativa dell'attività aziendale, con il commento dei dati dell'anno in questione e i risultati nel monitoraggio; la relazione può essere corredata da grafici semplificativi e deve contenere la descrizione di eventuali metodi di stima/calcolo dei dati comunicati. Il superamento dei valori limite è da giustificare, ove possibile, specificando la causa dell'incidente (ad es. manutenzione straordinaria, guasto, malfunzionamento, avaria o interruzione degli impianti di abbattimento, condizioni meteo-climatiche avverse) e gli interventi risolutivi adottati, facendo


	<p align="center">ALLEGATO E11</p> <p align="center">PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</p>	<p align="center">Rev. 01 del 11.12.2025</p>
<p align="center">Stabilimento di Venezia</p>		<p align="center">Pagina 4 di 28</p>

riferimento alle precedenti comunicazioni intercorse. Variazioni significative dei dati tra i diversi anni di monitoraggio (ad es. sul consumo di risorse o sulla qualità delle emissioni) vanno giustificate.


Tutti i dati di autocontrollo previsti dal PMC devono essere registrati su documenti ad approvazione interna, preferibilmente con l'ausilio di strumenti informatici che consentano l'organizzazione dei dati in formato elettronico, a disposizione dell'ente di controllo.

Le copie digitali dei certificati analitici relativi agli autocontrolli previsti dal PMC dovranno essere allegate al Report annuale, mentre gli originali dovranno essere tenuti a disposizione dell'autorità di controllo presso lo stabilimento per un periodo pari alla durata dell'AIA.


Il quadro sinottico riassume le tematiche trattate nelle tabelle seguenti dando delle informazioni immediate sulla frequenza dei controlli a carico dell'azienda (autocontrollo) che dovranno essere inviati annualmente all'ente competente. In corrispondenza delle diverse componenti ambientali è infatti possibile affiancare la frequenza di autocontrollo concordata tra azienda ed ente competente.

	<p align="center">ALLEGATO E11</p> <p align="center">PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</p>	<p align="right">Rev. 01 del 11.12.2025</p>
<p align="center">Stabilimento di Venezia</p>		<p align="right">Pagina 5 di 28</p>

	FASI	GESTORE	GESTORE	ARPA	ARPA
		Autocontrollo	Reporting	Ispezioni programmate	Campionamenti/analisi (*)
1	COMPONENTI AMBIENTALI				
1.1	Materie prime e prodotti				
1.1.1	Materie prime	All'arrivo	annuale		
1.1.2	Altre materie prime	-	-		
1.1.3	Prodotti finiti e coprodotti	In uscita	annuale		
1.2	Risorse idriche				
1.2.1	Risorse idriche	bimestrale	annuale		
1.3	Risorse energetiche				
1.3.1	Energia	Mensile	annuale		
1.4	Combustibili				
1.4.1	Combustibili	Mensile	annuale		
1.5	Emissioni in Aria				
1.5.1	Punti di emissioni (emissioni convogliate)	-	annuale		
1.5.2	Inquinanti monitorati	Biennale (annuale per macinatura e pulitura)	Biennale (annuale per macinatura e pulitura)		
1.5.3	Punti di emissioni (emissioni diffuse)	Trimestrale	-		
1.6	Emissioni in acqua				
1.6.1	Punti di scarico	-	-		
1.6.2	Inquinanti	-	-		
1.7	Emissioni di Rumore				
1.7.1	Stabilimento	triennale	triennale		
1.8	Emissione di Rifiuti				
1.8.2	Controllo rifiuti prodotti	Entro 10 gg lavorativi dal carico/scarico	annuale		
1.9	Suolo/sottosuolo				
1.9.1	Acque di falda	-	-		
2	GESTIONE IMPIANTO				
2.1	Controllo fasi critiche/manutenzione/controlli				
2.1.1	Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo	Vedi tabella	NO		
2.1.2	Interventi di manutenzione ordinaria e straordinaria	Come da ordini di lavoro	NO		

	<p align="center">ALLEGATO E11</p> <p align="center">PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</p>	<p align="center">Rev. 01 del 11.12.2025</p>
<p align="center">Stabilimento di Venezia</p>		<p align="center">Pagina 6 di 28</p>

	FASI	GESTORE	GESTORE	ARPA	ARPA
		Autocontrollo	Reporting	Ispezioni programmate	Campionamenti/analisi (*)
2.1.3	Sistemi di abbattimento fumi: controllo del processo	semestrale	NO		
2.1.4	Sistemi di depurazione	mensile	NO		
2.1.5	Aree di stoccaggio	-	NO		
3	INDICATORI PRESTAZIONE				
3.1	Monitoraggio degli indicatori di performance				
3.1.1	Monitoraggio degli indicatori	Mensile/annuale	annuale		

	<p align="center">ALLEGATO E11</p> <p align="center">PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</p>	<p align="center">Rev. 01 del 11.12.2025</p>
<p align="center">Stabilimento di Venezia</p>		<p align="center">Pagina 7 di 28</p>

1 COMPONENTI AMBIENTALI

1.1 Consumo di materie prime

Dopo una prima analisi della struttura dell'impianto e dei processi di produzione ad essi collegati è possibile elencare nelle tabelle del paragrafo 1.1 le materie prime utilizzate, gli eventuali additivi e i prodotti finiti uscenti.

Tabella 1.1.1 – Materie prime


Denominazione	Modalità stoccaggio	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato (**)	Reporting
Grano tenero	Silos	macinazione	t/a	Pesatura e registrazione elettronica	SI
Grano duro	silos	macinazione	t/a	Pesatura e registrazione elettronica	SI
Grano	silos	macinazione	Tenore umidità. Presenza tossine, metalli pesanti...	Rapporto di prova da laboratorio esterno	NO

Tabella 1.1.2 – Altre materie prime

Sono impiegati anche materiali ausiliari per la realizzazione del prodotto finito, come imballaggi in carta, film plastici, pallet in legno o in plastica, ecc.

Tabella 1.1.3 – Prodotti finiti

Denominazione	Modalità di stoccaggio	UM	Fonte del dato	Reporting
Farine	Magazzino (sfuse in celle o in sacchi)	t/a	Pesatura e registrazione elettronica	SI
Semole	Magazzino (sfuse in celle o in sacchi)	t/a	Pesatura e registrazione elettronica	SI
Sottoprodotti ad uso mangimistico	silos	t/a	Pesatura e registrazione elettronica	SI
Farine e semole	Magazzino (sfuse in celle o in sacchi)	Controllo qualità prodotto	Rapporto di prova da laboratorio esterno	NO

	<p align="center">ALLEGATO E11</p> <p align="center">PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</p>	<p align="center">Rev. 01 del 11.12.2025</p>
<p align="center">Stabilimento di Venezia</p>		<p align="center">Pagina 8 di 28</p>

1.2 Consumo di risorse idriche

L'insediamento produttivo della Grandi Molini Italiani S.p.A. è servito dall'acquedotto pubblico comunale, dal quale preleva la totalità delle acque necessarie ai suoi fabbisogni industriali (bagnatura del grano) e civili (igienico sanitari) e dall'acquedotto industriale per uso antincendio.

Il consumo di processo è legato alla quantità di grano macinato ed è totalmente dipendente dal tenore di umidità del cereale stesso, dato che il dosaggio è determinato dalle misure di umidità rilevata nella materia prima.

Tabella 1.2.1 – Risorse idriche

Tipologia di approvvigionamento	Punto misura	Fase di utilizzo	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
Acquedotto uso potabile	contatore	Bagnatura grano e usi civili	m³/a	bimestrale	Registrazione elettronica	SI
Acquedotto uso industriale	contatore	antincendio	m³/a	annuale	Lettura da parte di Veritas	NO

1.3 Consumo di energia

Vista la tipologia di impianto il maggior consumo energetico è da attribuire al consumo di energia elettrica che viene interamente ricevuta dalla rete di distribuzione nazionale. È attivo un monitoraggio dei consumi energetici ed è operativa la figura aziendale dell'Energy Manager, il quale gestisce a livello di gruppo anche i contratti di fornitura con i gestori di energia elettrica.

Tabella 1.3.1 – Energia

Descrizione	Tipologia	Fase critica	Punto misura	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
Energia importata da rete esterna	Energia elettrica	tutte	contatore	MWh	Mensile	Lettura e registrazione elettronica	SI

1.4 Consumo di combustibili

Lo stabilimento è servito da centrali termiche alimentate a metano.


	<p align="center">ALLEGATO E11</p> <p align="center">PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</p>	<p align="right">Rev. 01 del 11.12.2025</p>
<p align="center">Stabilimento di Venezia</p>		<p align="right">Pagina 9 di 28</p>

Tabella 1.4.1 – Combustibili

Tipologia	PCI	Fase di utilizzo	UM	Metodo misura	Frequenz a autocontr ollo	Fonte del dato (*)	Reporting
Metano	31,65 MJ/m ³	Caldaie	m ³	Contatore	Mensile	Registrazione elettronica	SI


1.5 Emissioni in aria

Nello stabilimento sono presenti 107 camini soggetti ad autorizzazione, oltre a 17 non soggetti ad autorizzazione.


L'abbattimento delle polveri avviene attraverso filtri a maniche (BAT28), tranne che per le caldaie a metano. Tali filtri sono sottoposti a controllo da parte del personale di manutenzione, che esegue la sostituzione delle maniche se l'ispezione evidenzia segnali di deterioramento. Ulteriori verifiche sono condotte qualora ci siano anomalie nelle aspirazioni. Sia la manutenzione ordinaria, che la manutenzione straordinaria sono svolte attraverso un programma informatizzato.

Tabella 1.5.1 – Punti di emissione (in caso di emissioni convogliate)


Camino n°	FASE	Reparto	Ubicazione	Funzione	Ore di funzionamento previste (h/y)*
1	RG	silos grano	Banchina	Pompe aspirazione scarico nave	
2	RG	silos grano	Banchina	Pompe aspirazione scarico nave	
3	RG	silos grano	6° P silos grano	Aspirazione silos grano F1 - non necessita di autorizzazione	
4	RG	silos grano	6° P silos grano	Aspirazione silos grano F4 - non necessita di autorizzazione	
5	RG	silos grano	6° P silos grano	Aspirazione silos grano F5 - non necessita di autorizzazione	
7	PU	molino	6° P silos grano	Aspirazione pulitura molino C	
8	MA	molino	Terrazzo molino	Pneumatico A	
9	MA	molino	Terrazzo molino	Pneumatico A	
10	MA	molino	Terrazzo molino	Pneumatico A	

	<p align="center">ALLEGATO E11</p> <p align="center">PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</p>	<p align="center">Rev. 01 del 11.12.2025</p>
<p align="center">Stabilimento di Venezia</p>		<p align="center">Pagina 10 di 28</p>


11	MA	molino	Terrazzo molino	Pneumatico A	
12	MA	molino	Terrazzo molino	Aspirazione pulitura grano (fasi 1 e 2 decorticazione)	
13	MA	molino	Terrazzo molino	Semolatrici molino A	
14	MA	molino	4° P Molino	Essiccazione farina	
15	ES	molino	4° P Molino	Essiccazione farina	
16	CO	molino	Terrazzo Mag. Exp.	Aspirazione coprodotti	
18	CO	molino	Terrazzo Mag. Exp.	Cubettatrice	
27	SE	Uffici	cantina uffici	camino a servizio di centrale termica a metano per riscaldamento - non necessita di autorizzazione	
28	SMF	MF	Silos farina 3° Piano	Filtro aspirazione impianti di miscelazione	
29	SMF	MF	Silos farina 3° Piano	Filtro aspirazione impianti di miscelazione	
30	CF	MF	Silos farina 4° Piano	Filtro aspirazione degli insacchi automatici	
31	SMF	MF	Silos farina 9° Piano	Aspirazione celle semola, molino e rinfusa	
32	CF	MF	Silos farina 9° Piano	Aspirazione celle insacco	
33	SMF	MF	Silos farina 9° Piano	Aspirazione linea farina in riciclo,travaso	
34	CF	MF	Silos farina 9° Piano	Aspirazione celle insacco e rinfusa farina	
35	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspiraz. celle miscela farina 110 e 112	
36	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione celle miscela farina (107, 104, 103, 105)	
37	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione celle miscela farina (101, 102)	
38	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione celle miscela farina (106, 108, 109)	
39	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione cella miscela farina n 38	
40	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione cella miscela farina n 37	
41	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione cella miscela farina n 33	

	<p align="center">ALLEGATO E11</p> <p align="center">PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</p>	<p align="center">Rev. 01 del 11.12.2025</p>
<p align="center">Stabilimento di Venezia</p>		<p align="center">Pagina 11 di 28</p>


42	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione cella miscela farina n 34	
43	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione cella miscela farina n 35-36	
44	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione cella miscela farina n 32-28	
45	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione cella miscela farina n 25	
46	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione cella miscela farina n 27	
47	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione cella miscela farina n 42	
48	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione cella miscela farina n 41	
49	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione cella miscela farina n 26	
50	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione cella miscela farina n 29	
51	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione cella miscela farina n 31	
52	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione cella miscela farina n 39	
53	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione cella miscela farina n 40	
54	SMF	MF	Silos farina 7° Piano	Aspirazione cella miscela farina n 30	
56	CO	molino	Cruscami/far. 3°P	Filtro seconda cubettatrice	
57	CO	molino	Cruscami/far. 3°P	Aspirazione botte crusca n. 8	
58	CO	molino	Cruscami/far. 3°P	Aspirazione botte crusca n. 9	
59	CO	molino	Cruscami/far. 3°P	Aspirazione botti crusca n. 5-6	
60	CO	molino	Cruscami/far. 3°P	Aspirazione botti crusca n. 3-4	
61	CO	molino	Cruscami/far. 3°P	Aspirazione botti crusca n. 1-2	
63	CO	molino	Molino 4° Piano	Aspirazione pompe sottoprodotti (Molino A-B)	
64	MA	molino	Terrazza Molino	Aspirazione semolatrici (Molino C)	
65	MA	molino	Terrazza Molino	Aspirazione pneumatico (Molino C)	

	<p align="center">ALLEGATO E11</p> <p align="center">PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</p>	<p align="center">Rev. 01 del 11.12.2025</p>
<p align="center">Stabilimento di Venezia</p>		<p align="center">Pagina 12 di 28</p>


66	MA	molino	Terrazza Molino	Aspirazione tarare B1	
67	MA	molino	Terrazza Molino	Aspirazione tarare carico cassone B1 (Molino C)	
68	PU	molino	Terrazza Molino	Aspirazione terza pulitura (molino a duro)	
69	MA	molino	Molino 5° Piano	Aspirazione pneumatico (molino a duro)	
70	MA	molino	Molino 4° Piano	Aspirazione semolatrici (molino a duro)	
71	MA	molino	Molino 3° Piano	Aspirazione semolatrici (molino a duro)	
72	MA	molino	Molino 3° Piano	Aspirazione semolatrici (molino a duro)	
73	MA	molino	Molino 5° Piano	Aspirazione pneumatico (molino a duro)	
75	PU	molino	Silos grano 5° P	Aspirazione celle cubettato	
76	PU	molino	Silos grano 5° P	Aspirazione celle cubettato	
77	PU	molino	Silos grano 6° P	Aspirazione pulitura grano duro	
78	PU	molino	Silos grano 6° P	Aspirazione pulitura grano duro	
79	PU	molino	Silos grano 6° P	Aspirazione pulitura A	
80	RG	silos grano	Asp. Nastri silos fe	Aspirazione nastri dei silos in ferro	
82	RG	silos grano	Adiac. Tettoia	Aspirazione buca piccola (scarico camion)	
83	RG	silos grano	Adiac.Tettoia	Aaspirazione buca grande (scarico vagoni e camion)	
85	MA	molino	Molino 4° Piano	Aspirazione pompe farina (Molino A-B)	
87	RG	silos grano	Tetto torre T01	Aspirazione polveri - filtro F101	
88	RG	silos grano	Nastro trasportatore	Aspirazione polveri - filtro F102 N103 verso sgv	
89	RG	silos grano	Nastro trasportatore	Aspirazione polveri - filtro F104 N 102	

	<p align="center">ALLEGATO E11</p> <p align="center">PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</p>	<p align="right">Rev. 01 del 11.12.2025</p>
<p align="center">Stabilimento di Venezia</p>		<p align="right">Pagina 13 di 28</p>

90	RG	silos grano	Nastro trasportatore	Aspirazione polveri - filtro F103 N 101	
91	RG	silos grano	Nastro trasportatore	Aspirazione polveri - filtro F106 N 104	
1 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione polveri da silos in ferro per grano - non necessita di autorizzazione	
2 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione polveri da silos in ferro per grano - non necessita di autorizzazione	
3 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione polveri da silos in ferro per grano - non necessita di autorizzazione	
4 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione polveri da silos in ferro per grano - non necessita di autorizzazione	
5 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione polveri da silos in ferro per grano - non necessita di autorizzazione	
6 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione polveri da silos in ferro per grano - non necessita di autorizzazione	
7 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione polveri da silos in ferro per grano - non necessita di autorizzazione	
8 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione polveri da silos in ferro per grano - non necessita di autorizzazione	
9 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione polveri da silos in ferro per grano - non necessita di autorizzazione	
10 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione polveri da silos in ferro per grano - non necessita di autorizzazione	
11 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione polveri da silos in ferro per grano - non necessita di autorizzazione	
12 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione polveri da silos in ferro per grano - non necessita di autorizzazione	
13 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione tunnel trasporto grano sopra silos	
14 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione tunnel trasporto grano sopra silos	
15 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione tunnel trasporto grano sopra silos	

	<p align="center">ALLEGATO E11</p> <p align="center">PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</p>	<p align="right">Rev. 01 del 11.12.2025</p>
<p align="center">Stabilimento di Venezia</p>		<p align="right">Pagina 14 di 28</p>

16 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione tunnel trasporto grano sopra silos	
17 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione tunnel trasporto grano sopra silos	
18 A	RG	silos grano	silos metallici	Aspirazione tunnel trasporto grano sopra silos	
1 B	RG	silos grano	silos metallici	Asp.ne polveri da punti di scarico grano da silos in ferro	
2 B	RG	silos grano	silos metallici	Asp.ne polveri da punti di scarico grano da silos in ferro	
3 B	RG	silos grano	silos metallici	Asp.ne polveri da punti di scarico grano da silos in ferro	
4 B	RG	silos grano	silos metallici	Asp.ne polveri da punti di scarico grano da silos in ferro	
5 B	RG	silos grano	silos metallici	Asp.ne polveri da punti di scarico grano da silos in ferro	
6 B	RG	silos grano	silos metallici	Asp.ne polveri da punti di scarico grano da silos in ferro	
7 B	RG	silos grano	silos metallici	Asp.ne polveri da punti di scarico grano da silos in ferro	
8 B	RG	silos grano	silos metallici	Asp.ne polveri da punti di scarico grano da silos in ferro	
9 B	RG	silos grano	silos metallici	Asp.ne polveri da punti di scarico grano da silos in ferro	
10 B	RG	silos grano	silos metallici	Asp.ne polveri da punti di scarico grano da silos in ferro	
11 B	RG	silos grano	silos metallici	Asp.ne polveri da punti di scarico grano da silos in ferro	
12 B	RG	silos grano	silos metallici	Asp.ne polveri da punti di scarico grano da silos in ferro	
13 B	RG	silos grano	scarico rapido	Asp.ne polveri da punti di scarico grano da silos in ferro	
14 B	RG	silos grano	scarico rapido	Asp.ne polveri da punti di scarico grano da silos in ferro	
15 B	RG	silos grano	scarico rapido	Asp.ne polveri da punti di scarico grano da silos in ferro	
16 B	RG	silos grano	scarico rapido	Asp.ne polveri da punti di scarico grano da silos in ferro	
MF1	SMF	MF	Silos farina 9° Piano	Aspirazione rimacinato	
MF2	SMF	MF	Silos farina 9° Piano	aspirazione G3	
MF34	CF	MF	Silos farina 3° Piano	Aspirazione ICA 1 e ICA 2	


	<p align="center">ALLEGATO E11</p> <p align="center">PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</p>	<p align="center">Rev. 01 del 11.12.2025</p>
<p align="center">Stabilimento di Venezia</p>		<p align="center">Pagina 15 di 28</p>

S2	DC	Deposito crusca	Torre T01	Redler Trasporto crusca	
S4	RG	silos grano	prepulitura	filtro 1M013	
S9	DC	Deposito crusca	Torre carico crusca	bilancia pellet 8M113	
S10	RG	Silos grano	banchina	Aspirazione cobra	
S11	RG	silos grano	Banchina	Nastro trasportatore N101 verso T01	
S12	RG	silos grano	SGV terrazza	filtro aspirazione celle ASP3	
S14	RG	silos grano	"SGV" 10° Piano	Aspirazione centralizzata piani	
S15	RG	silos grano	Fossa scarico "SGV"	Aspirazione fossa di scarico	
S16	RG	silos grano	Fossa scarico "SGV"	Aspirazione fossa di scarico	
S17	RG	silos grano	Fossa scarico "SGV"	Aspirazione fossa di scarico	
S18	RG	silos grano	Fossa scarico "SGV"	Aspirazione fossa di scarico	


***Questo dato verrà riportato nel report annuale del 2026**

Tabella 1.5.2 – Inquinanti monitorati


Per metodiche analitiche e frequenze di monitoraggio si fa riferimento alla Decisione di Esecuzione UE 2019/2031 - BAT 5.

	<p align="center">ALLEGATO E11</p> <p align="center">PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</p>	<p align="right">Rev. 01 del 11.12.2025</p>
<p align="center">Stabilimento di Venezia</p>		<p align="right">Pagina 16 di 28</p>


Camino	Fase di produzione	Impianto di abbattimento	Parametro	UM	Frequenza controllo periodico	Metodiche di analisi	Note	Reporting
1	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
2	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
7	PU	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	annuale	EN13284-1		sì
8	MA	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	Annuale	EN13284-1		sì
9	MA	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	Annuale	EN13284-1		sì
10	MA	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	Annuale	EN13284-1		sì
11	MA	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	Annuale	EN13284-1		sì
12	MA	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	Annuale	EN13284-1		sì
13	MA	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	annuale	EN13284-1		sì
14	MA	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	annuale	EN13284-1		sì
15	ES	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
16	CO	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
18	CO	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
28	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
29	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
30	CF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
31	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
32	CF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
33	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì

	<p align="center">ALLEGATO E11</p> <p align="center">PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</p>	<p align="right">Rev. 01 del 11.12.2025</p>
<p align="center">Stabilimento di Venezia</p>		<p align="right">Pagina 17 di 28</p>


34	CF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
35	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
36	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
37	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
38	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
39	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
40	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
41	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
42	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
43	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
44	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
45	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
46	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
47	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
48	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
49	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
50	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
51	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
52	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
53	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì

	<p align="center">ALLEGATO E11</p> <p align="center">PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</p>	<p align="right">Rev. 01 del 11.12.2025</p>
<p align="center">Stabilimento di Venezia</p>		<p align="right">Pagina 18 di 28</p>


54	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
56	CO	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
57	CO	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
58	CO	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
59	CO	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
60	CO	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
61	CO	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
63	CO	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
64	MA	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	Annuale	EN13284-1		sì
65	MA	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	Annuale	EN13284-1		sì
66	MA	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	Annuale	EN13284-1		sì
67	MA	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	annuale	EN13284-1		sì
68	PU	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	Annuale	EN13284-1		sì
69	MA	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	Annuale	EN13284-1		sì
70	MA	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	annuale	EN13284-1		sì
71	MA	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	annuale	EN13284-1		sì
72	MA	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	annuale	EN13284-1		sì
73	MA	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	Annuale	EN13284-1		sì
75	PU	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
76	PU	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì

	<p align="center">ALLEGATO E11</p> <p align="center">PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</p>	<p align="right">Rev. 01 del 11.12.2025</p>
<p align="center">Stabilimento di Venezia</p>		<p align="right">Pagina 19 di 28</p>

77	PU	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	Annuale	EN13284-1		sì
78	PU	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	Annuale	EN13284-1		sì
79	PU	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	Annuale	EN13284-1		sì
80	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
82	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
83	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
85	MA	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
87	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
88	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
89	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
90	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
91	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
13 A	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
14 A	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
15 A	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
16 A	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
17 A	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
18 A	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
1 B	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
2 B	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì

	<p align="center">ALLEGATO E11</p> <p align="center">PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</p>	<p align="right">Rev. 01 del 11.12.2025</p>
<p align="center">Stabilimento di Venezia</p>		<p align="right">Pagina 20 di 28</p>

3 B	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
4 B	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
5 B	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
6 B	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
7 B	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
8 B	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
9 B	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
10 B	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
11 B	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
12 B	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
13 B	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
14 B	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
15 B	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
16 B	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
MF1	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	annuale	EN13284-1		sì
MF2	SMF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
MF34	CF	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1	*	sì
S2	CO	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
S4	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
S9	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì

	<p align="center">ALLEGATO E11</p> <p align="center">PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</p>	<p align="center">Rev. 01 del 11.12.2025</p>
<p align="center">Stabilimento di Venezia</p>		<p align="center">Pagina 21 di 28</p>

S10	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
S11	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
S14	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
S15	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
S16	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
S17	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì
S18	RG	Filtro a maniche	Polveri	Mg/Nmc	biennale	EN13284-1		sì

Per le fasi produttive vedi Allegato A25

* Per quanto riguarda il camino MF34, la concentrazione di polveri in mg/Nm³ verrà stimata applicando la seguente formula:

$$C = \frac{(FM_{MF3} + FM_{MF4}) \cdot 1000}{P_{MF34}}$$

Dove:


- C = valore limite in concentrazione (mg/Nm³)
- FM_{MF3} = Flusso di massa (g/h) al punto MF3
- FM_{MF4} = Flusso di massa (g/h) al punto MF4
- P_{MF34} = Portata (Nm³/h) al camino MF34

Tabella 1.5.3 – Punti di emissione (in caso di emissioni diffuse)

Fonte	Fase	Tipo	Misure adottate	Controllo	Frequenza controllo periodico
Nastri trasportatori	Trasporto	Fuggitiva	Copertura nastri e manutenzione ordinaria	Verifica visiva	Trimestrale

1.6 Emissioni in acqua

Le acque meteoriche raccolte dalle coperture e dal piazzale sono convogliate alla vasca di trattamento acque di prima pioggia, dove il materiale in sospensione e gli oli vengono separati prima di scaricare le

	<p align="center">ALLEGATO E11</p> <p align="center">PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</p>	<p align="center">Rev. 01 del 11.12.2025</p>
<p align="center">Stabilimento di Venezia</p>		<p align="center">Pagina 22 di 28</p>

acque pulite di seconda pioggia nel Canale Industriale Ovest. Le acque di prima pioggia vengono inviate alla fognatura comunale. Viene eseguita una pulizia periodica della vasca di trattamento.

La rete delle acque nere convoglia, mediante una tubazione di pompaggio, le acque provenienti dai servizi igienici alla fognatura comunale che corre lungo via dell'Elettricità.

La qualità del refluo viene controllata sia dall'Azienda che dal gestore della rete fognaria e in ogni caso non esistono fonti di possibili inquinamento e/o contaminazione delle acque superficiali.

Dato che non vi sono reflui di processo l'unica forma di trattamento delle acque è la vasca di prima pioggia dove avviene la sedimentazione del materiale in sospensione e il deoliatore.

Tabella 1.6.1 – Scarichi

Punto di emissione	Provenienza	Recapito (fognatura, corpo idrico, sistema depurazione)	Impianto di Trattamento	Durata emissione h/giorno	Durata emissione gg/anno
SF1	Acque reflue domestiche	fognatura	-		
SF1	Acque meteoriche di prima pioggia	fognatura	-	-	-
SF2	Acque meteoriche di prima pioggia	fognatura	-	-	-
SP1	Acque meteoriche seconda pioggia da porzione sud-est	Canale industriale Ovest	Sedimentazione e decantazione fisica	-	-
SP2	Acque meteoriche seconda pioggia da porzione nord-est	Canale industriale Ovest	Sedimentazione e decantazione fisica		


	<p align="center">ALLEGATO E11</p> <p align="center">PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</p>	<p align="center">Rev. 01 del 11.12.2025</p>
<p align="center">Stabilimento di Venezia</p>		<p align="center">Pagina 23 di 28</p>

Tabella 1.6.2 – Inquinanti monitorati

Provenienza	Punto di emissione	Parametro	UM	Frequenza controllo periodico	Reporting (*)
Acque reflue domestiche e acque meteoriche di prima pioggia	SF1	Tabella E del Regolamento di fognatura Veritas	--	trimestrale	SI'
Acque meteoriche di seconda pioggia	SP1	DM 30.07.1999		semestrale	NO
Acque meteoriche di prima pioggia	SF2	Tabella E del Regolamento di fognatura Veritas	--	trimestrale	SI'
Acque meteoriche di seconda pioggia	SP2	DM 30.07.1999		semestrale	NO

1.7 Rumore

Le misure sono condotte con cadenza triennale con le metodologie previste per insediamenti produttivi esistenti dal DM Ambiente del 16 marzo 1998 “Tecniche di rilevamento e di misurazione dell’inquinamento acustico” e dalla L. n. 447/1995.

Non sono invece utilizzabili, nemmeno come riferimento, le metodiche di valutazione previsionale utilizzate per le sorgenti di nuovi insediamenti o di nuove/modificate attività produttive.

1.8 Rifiuti

L’attività propria dell’azienda non comporta la produzione di rifiuti pericolosi se non in limitate quantità legate alla manutenzione quali oli esausti/solventi.

I restanti rifiuti sono in buona parte avviati al recupero in quanto composti da imballaggi in carta e cartone / imballaggi in materiali misti (provenienti dalle fasi di confezionamento e stoccaggio delle merci) e da rifiuti organici quali lo scartone (fase di pulitura del grano), prodotti declassati (perchè scaduti e/o avariati e quindi non riutilizzabili nel processo produttivo come sottoprodotti per l’alimentazione animale), grano avariato.

Di seguito si riporta la tabella che riepiloga con più precisione i codici EER dei rifiuti prodotti; per ciascuno di essi si riporta la quantità annuale prodotta su base storica, l’area di deposito e la destinazione.



	<p align="center">ALLEGATO E11</p> <p align="center">PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</p>	<p align="right">Rev. 01 del 11.12.2025</p>
<p align="center">Stabilimento di Venezia</p>		<p align="right">Pagina 24 di 28</p>

Tabella 1.8.1 – Rifiuti

Codice CER	Descrizione	Quantità prodotta (kg/anno)	Area di deposito	Destinazione
020304	Scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	167.000	1	R03
080318	Toner esauriti	1.150	2	D15
120112*	Cere e grassi esauriti	400	3	R13
130205*	Scarti di olio	650	3	R13
130307*	Olio diatermico	1.600	3	R13
150101	Imballaggi di carta e cartone	110.400	5	R13
150102	Imballaggi di plastica	23.900	4,6	R13
150103	Imballaggi in legno	50.500	7	R13
150110*	Imballaggi contaminati da sostanze pericolose	250	8	R13
150203	Ass. e mat. filtranti diversi da 150202	3.500	10	R12
160107*	Filtri dell'olio	15	10	R13
160213*	Apparecchiature fuori uso con comp. pericolosi	350	9	R13
160214	Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13	3.200	9	R13

	<p align="center">ALLEGATO E11</p> <p align="center">PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</p>	<p align="right">Rev. 01 del 11.12.2025</p>
<p align="center">Stabilimento di Venezia</p>		<p align="right">Pagina 25 di 28</p>

Codice CER	Descrizione	Quantità prodotta (kg/anno)	Area di deposito	Destinazione
160305*	Rifiuti organici contenenti sostanze pericolose	360	2,3	D15
160506*	Sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose, comprese le miscele di sostanze chimiche di laboratorio	150	8	D15
170405	Ferro e acciaio	19.500	11	R4
191308	Rifiuti liquidi acquosi e rifiuti concentrati acquosi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 07	69.500	Cisterne da 1m ³	D15
200121*	Tubi al neon	400	2,3	R13
200301	Rifiuti urbani non differenziati	79.600	4,12	D15


Tabella 1.8.2 – Controllo rifiuti prodotti

Il reporting della gestione dei rifiuti è eseguita annualmente tramite la presentazione della dichiarazione MUD di legge. Il Registro di carico/scarico ed i formulari sono compilati nelle tempistiche previste da legge (rif. RENTRI).

1.9 Suolo/sottosuolo

Tabella 1.9.1 – Acque di falda

Sono attualmente installati alcuni piezometri per la MISE dell'area, che rientra nell'ambito del SIN di Porto Marghera.

	<p align="center">ALLEGATO E11</p> <p align="center">PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</p>	<p align="center">Rev. 01 del 11.12.2025</p>
<p align="center">Stabilimento di Venezia</p>		<p align="center">Pagina 26 di 28</p>

2 GESTIONE DELL'IMPIANTO


2.1 Controllo fasi critiche, manutenzioni, depositi

Tabella 2.1.1 – Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo

Attività	Attività controllo	Parametri esercizio	UM	Frequenza autocontrollo	Modalità di registrazione dei controlli	Reporting (*)
Incendio	Verifica rilevatori di fumo ed impianto antincendio	-	-	Semestrale	Registro	NO
	Pulizia impianti			Come da procedura	Schede di registrazione	NO
Trasporto granaglie	Gestione nastri trasportatori con PLC	Antisbandamento e fermo corsa; controllo giri del motore; fotocellule		continuo	-	NO

Tabella 2.1.2 – Interventi di manutenzione ordinaria e straordinaria

Macchinario	Tipo di intervento	Frequenza	Modalità di registrazione e comunicazione all'autorità	Reporting (*)
Tutti gli impianti	Manutenzione ordinaria e straordinaria	Come da ordini di lavoro	Gestione informatica MP2	NO
Compressori per trasporto pneumatico	Manutenzione Ordinaria: Sostituzione olio	Annuale	Cartaceo	NO
Cuscinetti	Manutenzione ordinaria: Ingrassaggio	Semestrale	File informatico	NO
Laminatoi	Manutenzione ordinaria: Sostituzione rulli	Annuale	File informatico	NO
Laminatoi	Manutenzione ordinaria: Sostituzione cinghie di distribuzione	Annuale	File informatico	NO
Plansichter	Manutenzione ordinaria: Ingrassaggio	Ogni 4 mesi	File informatico	NO

	<p align="center">ALLEGATO E11</p> <p align="center">PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</p>	<p align="center">Rev. 01 del 11.12.2025</p>
<p align="center">Stabilimento di Venezia</p>		<p align="center">Pagina 27 di 28</p>

Macchinario	Tipo di intervento	Frequenza	Modalità di registrazione e comunicazione all'autorità	Reporting (*)
Plansichter	Manutenzione straordinaria: Sostituzione velature	All'occorrenza	File informatico	NO
Nastri elevatori	Manutenzione straordinaria: Sostituzione tazze	All'occorrenza	File informatico	NO
Impianti di abbattimento delle emissioni in atmosfera	Manutenzione straordinaria: Sostituzione elementi filtranti (filtri a manica)	All'occorrenza	File informatico	NO

Tabella 2.1.3 – Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo

Punto emissione	Fase	Sistema di abbattimento	Parametri di controllo del processo di abbattimento	UM	Frequenza di controllo	Modalità di registrazione dei controlli (*)	Reporting (**)
tutti	tutte	Filtri a manica	Visivi di integrità degli elementi filtranti		semestrale	Registrazione informatica	NO

(*) indicare la modalità di registrazione e comunicare le registrazioni negative.

Tabella 2.1.4 – Sistemi di depurazione

Trattasi della vasca di trattamento della prima pioggia prima dello scarico in fognatura. Se necessario si provvede alla pulizia per asporto del materiale sedimentato e del materiale flottante. Per la pulizia della vasca ci si avvale di ditte esterne specializzate.

Punto emissione	Sistema di trattamento (stadio di trattamento)	Parametri di controllo del processo di trattamento	UM	Frequenza di controllo	Modalità di registrazione dei controlli	Reporting
SF1	Vasca di decantazione	Presenza materiale depositato		Mensile	Registrazione informatica	NO
SF1	deoliatore	Presenza materiale flottante		mensile	Registrazione informatica	NO
SF2	Vasca di decantazione	Presenza materiale depositato		Mensile	Registrazione informatica	NO
SF2	deoliatore	Presenza materiale flottante		mensile	Registrazione informatica	NO


	<p align="center">ALLEGATO E11</p> <p align="center">PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO</p>	<p align="right">Rev. 01 del 11.12.2025</p>
<p align="center">Stabilimento di Venezia</p>		<p align="right">Pagina 28 di 28</p>

Tabella 2.1.5 – Aree di stoccaggio (vasche, serbatoi, bacini di contenimento etc.)

Descrizione	Modalità controllo	Frequenza controllo	Modalità di registrazione dei controlli	Reporting (*)
Pavimentazione	Visiva	Semestrale	Registrazione Informatica	NO
Rete di drenaggio acque meteoriche	Visiva	Bimestrale	Registrazione Informatica	NO

3 INDICATORI DI PRESTAZIONE

Tabella 3.1 – Monitoraggio degli indicatori di performance

Indicatore e sua descrizione	Denominazione	U.M.	Frequenza di monitoraggio	Reporting
Consumo idrico specifico	Consumo di acqua da acquedotto rispetto alle t di grano	l/t	Annuale	SI
Consumo energetico specifico	Consumo di energia elettrica rispetto alle t di grano	kWh/t	Annuale	SI
Produzione specifica di rifiuti	Quantitativo di rifiuti pericolosi prodotti rispetto alle t di grano	kg/t	Annuale	SI
Produzione specifica di rifiuti	Quantitativo di rifiuti prodotti e inviati a smaltimento rispetto alle t di grano	kg/t	Annuale	SI